

				ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ do Rys. K-2.2						ZS-K-2.2			
według POZYCJI													
Poz.	Nr pręta	Średnica		Długość	Liczba szt. w 1 el.	Liczba szt. razem	Długość łączna						
							fyk=500MPa						
		Ø					#		B500B		B500B		
		mm	mm	cm	szt.	szt.	6	8	10	12	16	20	25
m													
N1.1 szt.1	21	16	300	2	2						6,0		
	22	12	350	5	5					17,5			
	23	8	177	18	18		31,9						
N1.2 szt.1	24	16	230	2	2						4,6		
	25	12	300	5	5					15,0			
	26	6	177	14	14	24,8							
N1.3 szt.1	23	8	177	13	13		23,0						
	24	12	230	4	4					9,2			
	27	16	300	3	3						9,0		
N1.4 szt.1	23	8	177	4	4		7,1						
	28	16	880	2	2						17,6		
	29	16	450	41	41						184,5		
	30	12	1200	3	3					36,0			
	31	16	1200	2	2						24,0		
	32	8	132	21	21		27,7						
	32	8	132	21	21		27,7						
B1 szt.1	33	16	435	2	2						8,7		
	34	12	400	3	3					12,0			
	35	16	450	2	2						9,0		
B2 szt.2	32	8	132	8	16		21,1						
	36	12	315	3	6					18,9			
	37	12	150	2	4					6,0			
B3 szt.1	38	16	585	4	4						23,4		
	39	12	625	2	2					12,5			
	40	8	106	37	37		39,2						
W1	61	6	100	272	272	272,0							
	62	12	1200	25	25					300,0			
W1.1	61	6	100	100	100	100,0							
	64	16	1200	6	6						72,0		
BS	54	12	1200	3	3					36,0			
	55	6	94	60	60	56,4							
W2	62	12	1200	5	5					60,0			
	63	6	86	29	29	24,9							
	65	12	120	2	18					21,6			
						m	478	178	0	545	359	0	0
Masa jednostkowa						kg/m	0,222	0,395	0,617	0,617	1,58	2,48	3,85
Masa całkowita						kg	106	70	0	336	567	0	0
Masa całkowita wg rodzaju stali						kg	106	973					
Masa całkowita stali						kg	1 079						

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ do Rys. K-2.1						ZS-K-2.1									
według POZYCJI															
Poz.	Nr pręta	Średnica		Długość	Liczba szt. w 1 el.	Liczba szt. razem	Długość łączna								
		fyk=500MPa													
		B500B					B500B								
		Ø	#				6	8	10	12	16	20	25		
		mm	mm	cm	szt.	szt.	m								
FUNDAMENTY	1		12	1200	41	41				492,0					
	2		6	100	210	210	210,0								
	3		6	96	212	212	203,5								
	4		6	84	30	30	25,2								
	5		12	120	36	36				43,2					
	6		6	80	3	12	9,6								
	7		16	200	4	16					32,0				
	9		12	70	9	18				12,6					
	10		12	110	6	12				13,2					
	11		8	132	4	8		10,6							
	12		12	150	10	20				30,0					
						m	448	11	0	591	32	0	0		
Masa jednostkowa						kg/m	0,222	0,395	0,617	0,888	1,58	1,58	3,85		
Masa całkowita						kg	100	4	0	525	51	0	0		
Masa całkowita wg rodzaju stali						kg	100	580							
Masa całkowita stali						kg	679								

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ do Rys. K-3.1						ZS-K-3.1								
według POZYCJI														
Poz.	Nr pręta	Średnica		Długość	Liczba szt. w 1 el.	Liczba szt. razem	Długość łączna							
		fyk=500MPa												
		B500B					B500B							
		Ø	#				6	8	10	12	16	20	25	
		mm	mm	cm	szt.	szt.	m							
strop nad parterem	1		10	585	64	64			374,4					
	2		10	484	17	17			82,3					
	3		10	455	6	6			27,3					
	4		10	1200	20	20			240,0					
	5		10	400	20	20			80,0					
	6		10	645	5	5			32,3					
	7		10	500	5	5			25,0					
	8		10	700	1	1			7,0					
	11		10	240	65	65			156,0					
	12		10	200	20	20			40,0					
	13		10	150	179	179			268,5					
	14		8	1200	22	22		264,0						
						m	0	264	1333	0	0	0	0	
Masa jednostkowa						kg/m	0,222	0,395	0,617	0,888	1,58	2,48	3,85	
Masa całkowita						kg	0	104	822	0	0	0	0	
Masa całkowita wg rodzaju stali						kg	0	927						
Masa całkowita stali						kg	927							

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ do Rys. K-2.3						ZS-K-2.3								
według POZYCJI														
Poz.	Nr pręta	Średnica		Długość	Liczba szt. w 1 el.	Liczba szt. razem	Długość łączna							
							fyk=500MPa							
		Ø #					B500B		B500B					
							6	8	10	12	16	20	25	
		mm	mm	cm	szt.	szt.	m							
S1 szt.2	1		16	350	4	8					28,0			
	2		6	100	15	30	30,0							
S2 szt.13	2		6	100	20	40	40,0							
	3		16	497	4	8					39,8			
S3 szt.1	2		6	100	7	91	91,0							
	9		16	220	4	52					114,4			
S3 szt.1	2		6	100	21	42	42,0							
	5		12	110	4	8				8,8				
	6		12	375	4	8				30,0				
						m	203	0	0	39	182	0	0	
Masa jednostkowa						kg/m	0,222	0,222	0,617	0,888	1,58	1,58	3,85	
Masa całkowita						kg	45	0	0	34	288	0	0	
Masa całkowita wg rodzaju stali						kg	45	322						
Masa całkowita stali						kg	367							

ZESTAWIENIE STALI do Rys nr K-3.3							ZS-K-3.3			
NR POZYCJI	NAZWA		DŁUGOŚĆ	LICZBA SZT.	MASA JEDNOST.	MASA 1 SZT.	MASA RAZEM	GATUNEK STALI		
			[mm]	[--]	[kg/m]	[kg]	[kg]	[--]		
RS1.1									Szt. 2	
1	BL	200 x 15	300	1	23,55	7,07	7,07	S235JR		
2	HEA 180		5000	1	35,56	177,80	177,80	S235JR		
3	BL	200 x 10	220	1	15,70	3,45	3,45	S235JR		
4	HEA 180		1000	1	35,56	35,56	35,56	S235JR		
5	BL	200 x 18	250	1	28,26	7,07	7,07	S235JR		
Ogółem				kg			223,88			
Naddatek na spoiny			1,8 %	kg			4,03			
Nad. na nierówność			2 %	kg			4,48			
MASA ELEMENTU				kg			232			
RS1.2									Szt. 1	
5	BL	200 x 18	250	2	28,26	7,07	14,13	S235JR		
6	HEA 180		2039	2	35,56	72,51	145,01	S235JR		
7	BL	200 x 10	200	2	15,70	3,14	6,28	S235JR		
8	HEA 180		756	1	35,56	26,88	26,88	S235JR		
Ogółem				kg			192,31			
Naddatek na spoiny			1,8 %	kg			3,46			
Nad. na nierówność			2 %	kg			3,85			
MASA ELEMENTU				kg			200			
MASA RAZEM				kg			664			
8x kotwa wklejana R-KEXII R-STDS 16190 8.8										
Zestaw do połączenia sprężającego 8xśruba M16x65 kl. 10.9 HV 8.8										